

LNP™ LUBRILOY™ RF206 compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* RF206H is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, Lubricants, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound RF-30

Product reorder name: RF206

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101282646		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.1 to 1.2	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.32 to 0.44	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.35	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8890	MPa	ASTM D638
--	8200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	122	MPa	ASTM D638
Break	121	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.6	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6830	MPa	ASTM D790
--	8500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	179	MPa	ASTM D790

--	193	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.62		
vs. Itself - Static	0.43		
Коэффициент износа-Шайба	29.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	760	J/m	ASTM D4812
23°C ³	49	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	12.5	J	ASTM D3763
--	3.42	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	258	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	241	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	238	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 282	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

