

## Hanwha Total PP GH23

Стекловолокно

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

### Описание материалов:

GH23 is a G/F modified polypropylene compound modified by glass fiber filling to improve mechanical rigidity and heat-resistance. It is produced by modifying a variety of base PPs, including HIPP (High Isotactic Polypropylene), with Hanwha's special processing technology. Its excellent quality makes it ideal for use in air conditioner fans and automobile cooling fans; and like products requiring high rigidity and high impact-resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222926		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Изофталитовый диметил</p> <p>Высокая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электрические компоненты</p> <p>Электроприборы</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Смешивание</p> <p>Товары для дома</p> <p>Применение в автомобильной области</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.20 - 0.90	%	ASTM D955
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	98.1	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	10	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	132	МПа	ASTM D747
Флекторный модуль <sup>3</sup>	5880	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	162	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	200 - 240	°C	
Средняя температура	200 - 240	°C	
Передняя температура	200 - 240	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	58.8 - 108	МПа	
Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа	
Screw Speed	30 - 80	rpm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Injection Speed: max			
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	5.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

