

KumhoSunny PBT 3710G

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

3710G is a 10% glass fiber reinforced PBT resin, offering high rigidity, high heat resistance and dimensional stability. PBT3710G is recommended for automobile air condition vent, shutter, microwave oven, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
Низкий и без запаха			
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильные внешние части		
	Детали интерьера автомобиля		
	Потребительские приложения		
	Электрические детали		
	Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
	Flow	0.60 to 1.0	%
--	0.60 to 1.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	85.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль			
--	4000	MPa	ASTM D790
-- ¹	4000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	130	MPa	ASTM D790
-- ²	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.5	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	60	J/m	ASTM D256
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	200	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	180	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	220 to 235	°C	
Средняя температура	230 to 250	°C	
Передняя температура	245 to 260	°C	
Температура сопла	250 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	245 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 0.800	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

