

# INSPIRE™ TF1500SC

16% тальк

Performance Polymers

Trinseo

## Описание материалов:

High impact talc filled natural PP compounded developed for covered interior automotive applications.

Can also be used for self-colouration (SC) in combination with PROMATCH™ combi-masterbatches.

INSPIRE™ TF1500 SC combines excellent processing and high impact performance. It is intended for applications requiring good balance between toughness and stiffness.

Applications

Automotive interior moulded parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 16% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая прочность		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90 - 1.2	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1950	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	1850	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
0°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Многоосная инструментальная Энергия удара <sup>1</sup> (23°C, 3.00 mm)	70.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

## Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	58.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/A120
CLTE-Поток (-30 to 23°C)	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

## Дополнительная информация

The information and data contained herein is specific to the natural (neat) product. For properties of the material in combination with PROMATCH\* combi masterbatches (PP Combi Masterbatch CMPP 10.22 and CMPP 10.23) please refer to the technical data sheet for INSPIRE\* TF1500 ESU.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C

## NOTE

1. Energy to Break

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

