

## Daplen™ KB4436

30% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Daplen KB4436 is a 30% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness and gives a good surface quality.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая ударпрочность Перерабатываемые материалы Высокая яркость Отличный внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
--	0.60	%	Internal method
90°C, 2 hours <sup>1</sup>	0.10	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	26.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	16.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2200	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	23.0	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-20°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	51.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	116	°C	ISO 306/A50
--	36.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	Internal method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	МПа	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Back pressure: Low to medium Screw Speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s			
<b>NOTE</b>			
1.	Post shrink		
2.	1.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

