

Hypro® PP-HP 35

Polypropylene Homopolymer

Entec Polymers

Описание материалов:

This product is intended for thin-wall injection molding applications as well as low denier filament yarns, extrusion coating and specialty cast embossed film.

Главная Информация	
Характеристики	Гомополимер
Используется	Литая пленка
	Нити
	Пряжа
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литая пленка
	Экструзионное покрытие

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.2	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	34.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ¹ (23°C)	1550	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	27	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	98.9	°C	ASTM D648

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	182 to 216	°C
Средняя температура	193 to 238	°C
Передняя температура	204 to 249	°C
Температура сопла	193 to 238	°C
Температура обработки (расплава)	204 to 249	°C
Температура формы	21.1 to 48.9	°C

Давление впрыска	3.45 to 10.3	MPa
------------------	--------------	-----

NOTE

1.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

