

## RTP 4087 A

40% углеродное волокно

Polyphthalamide

RTP Company

### Описание материалов:

Carbon Fiber

| Главная Информация  |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                     | Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем   |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.37   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 0.050 - 0.15   | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                               | 0.20   | %                 | ASTM D570       |
| Moisture Content  | 0.10   | %                 |                 |
| Primary Additive  | 40   | %                 |                 |
| Твердость   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                                | 125  |                   | ASTM D785       |
| Механические  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 34500  | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 276  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | 1.3  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 27600  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 407  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 85   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 850  | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)   | 282  | °C                | ASTM D648       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение   | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | НВ   | UL 94             |                 |
| Инъекция  | Номинальное значение   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 107  | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0 - 6.0  | hr                |                 |
| Dew Point   | -28.9  | °C                |                 |

|                                  |            |     |
|----------------------------------|------------|-----|
| Температура обработки (расплава) | 329 - 343  | °C  |
| Температура формы                | 65.6 - 163 | °C  |
| Давление впрыска                 | 68.9 - 103 | MPa |

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat