

Telcar® TELC 89-P834-B

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TELC 89-P834-B is a general purpose thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TELC 89-P834-B is a high durometer grade that is UV stabilized and RoHS compliant. This grade is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Защита от солнечного света Высокая эластичность Foamable свойство Хорошая прочность расплава Хорошая окраска Универсальный Без галогенов Увеличенная скорость растяжения
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Применение проводов и кабелей Изоляционный материал Влагостойкий изоляционный материал Универсальный
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	80		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412

100% strain, 0.508mm ²	2.93	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm ³	3.93	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	8.62	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	700	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	83	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-4.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-87	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-94	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	ASTM D794
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	2.4E+17	ohms-cm	ASTM D257
50°C	2.8E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	44	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	2.20		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ALL)	HB		UL 94
Индекс кислорода	18	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. die cut from extruded tapes
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

