

## Texin® 1209

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin 1209 resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane; it can be processed by injection molding or extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая передача пара влаги</p> <p>Гибкость при низкой температуре</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Сопротивление гидролизу</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Гибкий</p>		
Используется	<p>Формовочная форма для облицовки</p> <p>Пленка</p> <p>Подкладка</p> <p>Уплотнение</p> <p>Мембрана</p> <p>Обувь</p>		
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</p>		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790, ISO 178

-30°C	107	MPa	ASTM D790, ISO 178
23°C	14.5	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	7.00	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	7.00	mg	ASTM D1044
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
100% strain	3.40	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	5.20	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	25.5	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	770	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- <sup>1</sup>	60.5	kN/m	ASTM D624
--	61	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>2</sup>			
23°C, 22 hr	11	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr	30	%	ASTM D395B, ISO 815
Сопrotивляемость Bayshore	68	%	ASTM D2632
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	-57.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	75.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>3</sup>
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	82.0 - 93.0	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	182 - 193	°C	
Средняя температура	188 - 199	°C	
Передняя температура	188 - 199	°C	
Температура сопла	191 - 202	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 199	°C	
Температура формы	16.0 - 38.0	°C	
Давление впрыска	41.4 - 103	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	< 1.38	MPa	
Screw Speed	40 - 80	rpm	
Подушка	< 3.18	mm	

## Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.0 - 93.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 199	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182 - 204	°C
Температура расплава	191 - 204	°C
Температура матрицы	188 - 204	°C

## NOTE

1. C mould
2. Post-cured 16 hr at 230°F
3. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

