

## Ecdel™ 9966

Thermoplastic Elastomer

Eastman Chemical Company

### Описание материалов:

Ecdel™ elastomers are medical grade copolyester ethers (COPE). They offer the clarity, toughness, and chemical resistance needed in a variety of flexible packaging including medical applications. Ecdel™ Elastomer 9966 may be injection molded or extruded. Ecdel™ elastomers may be extrusion blow molded directly into bags or extruded into film for later fabrication into bags.

This product has been CRADLE TO CRADLE CERTIFIED Silver.

The CRADLE TO CRADLE CERTIFIED Mark is a registered certification mark used under license through McDonough Braungart Design Chemistry (MBDC). MBDC is a global sustainability consulting and product certification firm. The CRADLE TO CRADLE® framework moves beyond the traditional goal of reducing the negative impacts of commerce ('eco-efficiency'), to a new paradigm of increasing its positive impacts ('eco-effectiveness'). At its core, Cradle to Cradle design perceives the safe and productive processes of nature's 'biological metabolism' as a model for developing a 'technical metabolism' flow of industrial materials. Product components can be designed for continuous recovery and reutilization as biological and technical nutrients within these metabolisms. For more information about MBDC and to obtain printable certificates for Eastman Copolyesters, visit [www.mbdc.com](http://www.mbdc.com). Choose Eastman Chemical Company under Company Name in C2C Certified products to display a list of our products.

### Главная Информация

Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая гибкость Хорошая стерилизация Хорошая прочность Высокая четкость Высокая термостойкость Низкий уровень извлечения
Используется	Сумки Пленка Медицинская упаковка Медицинские/медицинские приложения Упаковка Фармацевтическая упаковка Трубка
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Экструзионное выдувное формование Экструзионная пленка Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Внутренняя вязкость <sup>1</sup> (23°C)	1.2		Internal Method
Carbon Dioxide Permeability (23°C, 130.0 µm)	> 1000	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D1434
Тепло плавления (23°C)	27.0	kJ/kg	ASTM E793
Дуговое сопротивление (23°C)	Fails by melting		ASTM D495
Tear Strength (23°C)	350	N	ASTM D1004
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 23°C	95		
Shore D, 23°C	55		
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.00 mm, Injection Molded <sup>2</sup>	14.0	MPa	
Break, 23°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	22.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	38	%	
Break, 23°C	400	%	
Флекторный модуль (23°C)	150	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	> 1.0		ASTM D1894
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Толщина пленки протестирована	130	µm	
Сектантный модуль-MD <sup>4</sup> (130 µm)	180	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение <sup>5</sup>			ASTM D882
MD : Yield,130 µm	14.0	MPa	
TD : Yield,130 µm	12.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break, 130 µm	> 400	%	
TD : Break, 130 µm	> 500	%	
Проницаемость кислорода (30°C, 130 µm)	130	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D1434
Скорость передачи водяного пара <sup>6</sup> (38°C, 100% RH, 130 µm)	190	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM F372
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль Clash-Berg			ASTM D1043
-70°C	930	MPa	
-28°C	240	MPa	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (-40°C)	40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Температура перехода стекла	-3.00	°C	DSC
Викат Температура размягчения	170	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
Пиковая температура плавления	205	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	140	°C	DSC
CLTE-Поток (23°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев			DSC
25°C <sup>8</sup>	1600	J/kg/°C	
100°C <sup>9</sup>	1800	J/kg/°C	
150°C <sup>10</sup>	2000	J/kg/°C	
175°C <sup>11</sup>	2300	J/kg/°C	
200°C <sup>12</sup>	3100	J/kg/°C	
225°C <sup>13</sup>	2300	J/kg/°C	
Теплопроводность (23°C)	0.19	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность <sup>14</sup>			ASTM D149
23°C, in Air	6.0	kV/mm	
23°C, in Oil	14	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
23°C, 1 kHz	3.90		
23°C, 10 kHz	3.80		
23°C, 1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
23°C, 1 kHz	0.020		
23°C, 10 kHz	0.020		
23°C, 1 MHz	0.020		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 125 µm)	85		ASTM D2457
Индекс преломления	1.510		ASTM D542
Коэффициент пропускания			ASTM D1003
Total, 125 µm	93.0	%	
Regular, 125 µm	94.0	%	
Haze (125 µm)	1.0	%	ASTM D1003
NOTE			
1.	EMN-A-AC-G-V-1		
2.	Type I, 500 mm/min		

3.	Type IV, 500 mm/min
4.	25 mm/min
5.	500 mm/min
6.	Mocon value, confirmed by ASTM E96E
7.	Loading 1 (10 N)
8.	Solid
9.	Solid
10.	Solid
11.	Solid
12.	Transition, apparent specific heat, including the effects of the heat of fusion.
13.	Melt
14.	500 V/sec, Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

