

RTP 805 SI 2 HB

30% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Silicone Lubricated - UL94 HB

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E84658-251306 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Силиконовая смазка (2) | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.61 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.90 | % | ASTM D570 |
| Moisture Content | 0.15 | % | |
| Primary Additive | 30 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 8960 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 117 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 2.0 - 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 7930 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 179 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 80 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 640 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 166 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 163 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 121 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|------------|-----|
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Dew Point | -31.7 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 182 - 218 | °C |
| Температура формы | 79.4 - 107 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

