

RTP 781

10% углеродное волокно

High Density Polyethylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 781 is a high-density polyethylene with carbon fiber added for electrical conductivity. This product has excellent static dissipation characteristics and may be pigmented into a range of colors. Injection molding, extrusion and blow molding grades are available.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства
Рейтинг агентства	MIL B- 81705B
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	41.4	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	80	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (6.35 mm)	210	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	116	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	98.9	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards. Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in: 3mil/in Tensile Elongation, ASTM D-638: 4-5% Static Decay, FTMS-4046.1, NFPA: Pass Static Decay, FTMS-4046.1, Mil B-81705C: Pass

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 288	°C
Средняя температура	177 - 288	°C
Передняя температура	177 - 288	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat