

Next Nylon 6 Prime Series NGM40-01BK

40% GlassMineral

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass/Mineral Fiber Reinforced Black compound

Product Applications

Typically Application includes industrial article requiring Medium rigidity and high dimensional stability.

Benefits

Improves dimensional stability and reduces warpage.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Низкий уровень защиты			
	Средняя жесткость			
Используется	Промышленное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.30	--	%	
Across Flow	0.85	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.7	--	%	
Saturation ¹	5.7	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	105	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	120	105	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	10	%	ASTM D638

Флекторный модуль	8000	5500	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	170	--	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	78	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	215	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	185	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 240		°C	
Средняя температура	240 to 250		°C	
Передняя температура	250 to 260		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

