

NORYL™ WCP921 resin

Polyphenylene Ether + TPE

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Flexible NORYL injection molding grade. Low specific gravity with good non-halogenated flame retardant performance. Developed for evaluation in overmolding applications such as plugs, strain reliefs, and connectors. UL 94 V-0 performance with good processability.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Обрабатываемость, хорошая Хорошая гибкость Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Формовочная форма для облицовки Штепсельная Вилка Соединитель Средства для снятия усталости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
210°C/5.0 kg	15	g/10 min	ASTM D1238
250°C/2.16 kg	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.55	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.65	%	ASTM D955
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 30 sec)	88		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture ²	15.0	MPa	ASTM D638
Fracture	15.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	150	%	ASTM D638
Fracture	140	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ⁴			
100mm span	180	MPa	ASTM D790
--	200	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -40.0	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	7.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm, in Oil)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.029		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (6.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	725	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	24	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%	
Задняя температура	180 - 220	°C	
Средняя температура	210 - 240	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура сопла	220 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa	
Screw Speed	30 - 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.030 - 0.050	mm	
NOTE			
1.	Results measured at 48 hrs		
2.	Type 1, 50mm/min		
3.	Type 1, 50mm/min		
4.	13 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

