

Menzolit® BMC 2300

20% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® BMC 2300 is a bulk moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is injection moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® BMC 2300 is a special BMC with exceptional high fire retardancy. The glass content is set to a level that provides sufficient mouldability with high strength and stiffness properties. Fire retardancy is exceptionally high and the material is not burnable. The high fire retardancy makes it especially suited for switch gear components, for high voltage and high current applications.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Стекло минеральное, 20% наполнитель по весу				
Характеристики	Огнестойкий				
	Хорошая плавность				
	Без галогенов				
	Высокая термостойкость				
	Высокая жесткость				
	Высокая прочность				
	Низкий уровень дыма				
Используется	Электрические детали				
	Электрическое/электронное применение				
Внешний вид	Доступные цвета				
Метод обработки	Литье под давлением				
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)64 <				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.90	g/cm ³	ISO 1183		
Формовочная усадка					
1	0.0	%	DIN 53464		
	0.080	%	ISO 2577		
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения (Compression					
Molded)	13000	MPa	ISO 527-2		
Tensile Stress (Yield, Compression	21.0	MDe	100 507 0		
Molded)	31.0	MPa	ISO 527-2		



Флекторный модуль (Compression	10000		100 /=0
Molded)	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression	96.0	MPa	ICO 170
Molded)	96.0		ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression			100.470
Molded)	23	kJ/m²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,			
Unannealed)	> 150	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного			
использования	155	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	134	°C	DSC
CLTE-Поток	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
Дуговое сопротивление	> 180	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 1006
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода			
свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	43	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Glow Bar	BH2 <= 10		IEC 60707-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	135 to 150	°C	
Давление впрыска	2.00 to 8.00	MPa	
Давление впрыска NOTE	2.00 to 8.00	MPa	
	2.00 to 8.00 Post Molding Shrinkage	MPa	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



