

LNP™ THERMOCOMP™ JF002 compound

10% стекловолокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* JF002 is a compound based on Polyethersulfone resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound JF-1002

Product reorder name: JF002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	208	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	343 - 354	°C	
Средняя температура	360 - 371	°C	
Передняя температура	371 - 382	°C	
Температура обработки (расплава)	354 - 371	°C	
Температура формы	138 - 149	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	

Screw Speed

60 - 100

rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat