

Formolene FORMAX® L91507E2

Linear Low Density Polyethylene

Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

Описание материалов:

Formolene FORMAX® L9 is a superior strength linear low density hexene copolymer polyethylene made using a gas-phase process. Film mechanical properties are comparable to premium strength LLDPE film resins.

Formolene FORMAX® L9 is formulated with slip and antiblock for use in high performance film applications offering excellent extrusion processing and outstanding impact strength and tear resistance. Films exhibit good optical properties.

Formolene FORMAX® L9 meets all requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520, covering safe use of polyolefin articles intended for direct food contact.

Suggested Applications:

Industrial Packaging

Industrial Liners

Food Packaging

Can Liners

Consumer Trash Bags

Coextrusion

Главная Информация

Добавка	Высокий антиблок (7000 ppm) 2 Высокое скольжение (1500 ppm) 2
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая ударпрочность Хорошая прочность на разрыв Гексен-комномер Высокая антиблокировка Высокое скольжение Высокая прочность Оптика
Используется	Сумки Пищевая упаковка Промышленное применение Вкладыши Упаковка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Гранулы
Метод обработки	Кокструзия

Экструзионная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.915	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Yield, 25 µm, Blown Film	8.45	MPa	
TD : Yield, 25 µm, Blown Film	10.5	MPa	
MD : Break, 25 µm, Blown Film	39.3	MPa	
TD : Break, 25 µm, Blown Film	34.5	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break, 25 µm, Blown Film	670	%	
TD : Break, 25 µm, Blown Film	880	%	
Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)	540	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm, Blown Film	470	g	
TD : 25 µm, Blown Film	650	g	
Температура инициализации уплотнения ¹ (51 µm)	103	°C	

NOTE

1. Temperature at which 2 lb/in heat seal strength is achieved. Lako Tool SL-10 Heat Seal/Hot Tack Tester, 0.5 sec dwell, 40 psi bar pressure, peel speed 10 in./min.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

