

LEXAN™ SLX1431D resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Medium viscosity PC copolymer with enhanced UV stabilization and added release agent. Available in diffusion colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-537584		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Средняя вязкость		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/3.8 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2360	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	73.0	MPa	ASTM D638
Break	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.4	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	> 100	%	ASTM D638

Break	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2450	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ (23°C)			
	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	430	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³ (23°C)			
	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	80.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	122	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			
			UL 94
0.750 mm, Testing by SABIC	HB		
3.00 mm, Testing by SABIC	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

