

Latene® 7H2W T-V0E

Минеральный

Polypropylene Homopolymer

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polypropylene homopolymer (PPh).

Heat and metal stabilised. Mineral filler. UL94 V-0 classified, with halogens, PBB/PBDE free. Product UL certified.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-244069
Наполнитель/армирование	Минеральный
Добавка	Стабилизатор тепла Металлический деактиватор
Характеристики	Огнестойкий Галоген Стабилизация тепла Гомополимер

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.70 to 0.90	%	
Flow : 2.00 mm	0.75 to 0.95	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	3500	MPa	
60°C	1450	MPa	
90°C	1000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	25.0	MPa	
Yield, 60°C	17.0	MPa	
Yield, 90°C	12.0	MPa	
Break, 23°C	25.0	MPa	
Break, 60°C	15.0	MPa	
Break, 90°C	10.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	2.3	%	

Yield, 60°C	6.0	%
Yield, 90°C	7.0	%
Break, 23°C	3.7	%
Break, 60°C	6.0	%
Break, 90°C	10	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.3	kJ/m ²	
23°C	2.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	6.5	kJ/m ²	
23°C	20	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	25	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	115	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	105	°C	
Викат Температура размягчения	70.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	5VB		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	180 to 220	°C
Температура формы	20.0 to 40.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

- | | |
|----|------------------------------|
| 1. | at 60 Mpa of cavity pressure |
| 2. | 20,000 hr |
| 3. | Without Surfactant |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

