

Promyde® B30 P2 M30

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde® B30 P2 M30 is a Polyamide 6 injection moulding grade with 30% mineral filler and heat stabilised.

CHARACTERISTICS

Promyde B30 P2 M30 is distinguished by high mechanical strength, hardness, rigidity and thermo stability. Parts made from Promyde B30 P2 M30 have particularly high dimensional stability.

APPLICATIONS

Promyde B30 P2 M30 is used in a wide range of applications where a combination of mechanical properties and dimensional stability is needed. Mineral filler reinforced grades are suitable for housings, supports, industrial articles and electrical insulating parts.

| Главная Информация | | | | |
|---|--|-----------|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Заполнение Высокая твердость | | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Электронная изоляция Промышленное применение Чехол | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.36 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg) | 45.0 | -- | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 6.7 | -- | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.1 | -- | % | ISO 62 |
| Номер вязкости | 145 | -- | cm ³ /g | ISO 307 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--|---------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Модуль растяжения (23°C) | 5200 | 2000 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield, 23°C) | 80.0 | 50.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 3.0 | 7.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ (23°C) | 3900 | 2000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (23°C) | 94.0 | 50.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 4.0 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 5.3 | 25 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 215 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 210 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления (DSC) ³ | 222 | -- | °C | ISO 3146 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 80°C | 2.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 80°C | 6.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | 1.0E+10 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | 1.0E+12 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.80 | 6.20 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.020 | 0.20 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 500 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB | -- | | UL 94 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | < 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 260 - 290 | | °C | |
| Температура формы | 40.0 - 80.0 | | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | | |

Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat