

Stanyl® TE250F6

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TE250F6 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® TE250F6 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

Typical application of Stanyl® TE250F6: Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E43392-235032	E47960-240064	E172082-225869
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
Формы	Гранулы		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	12000	8000	MPa	
120°C	7500	--	MPa	

160°C	6200	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	180	125	MPa	
Break, 120°C	105	--	MPa	
Break, 160°C	95.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.5	3.5	%	
Break, 120°C	4.0	--	%	
Break, 160°C	4.0	--	%	
Флекторный модуль				ISO 178
--	11000	7300	MPa	
120°C	6500	--	MPa	
160°C	5000	--	MPa	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	11	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	50	kJ/m ²	
23°C	60	60	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	11	11	kJ/m ²	
23°C	11	11	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				ISO 75-2/A
290	--	°C		
Температура плавления ¹				ISO 11357-3
295	--	°C		
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.5E-5	--	cm/cm/°C	
Thermal Index - 5000 hrs				IEC 60216
163	--	°C		
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				IEC 60093
1.0E+15	1.0E+10	ohms-cm		
Электрическая прочность				IEC 60243-1
30	20	kV/mm		
Comparative Tracking Index				IEC 60112
225	--	V		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Классификация
воспламеняемости IEC 60695-11-10, -20

0.350 mm V-0 --

1.50 mm V-0 --

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	280 to 320	°C
Средняя температура	300 to 320	°C
Передняя температура	300 to 320	°C
Температура сопла	300 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat