

## KumhoSunny PC 2203I

Polycarbonate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

PC2203I is a super high impact and high flow PC resin, offering excellent normal and low temperature impact strength and UV stability. PC2203I is recommended for mobile phone housing and other products require high impact.

Главная Информация			
UL YellowCard	E254819-101572872		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Ударопрочность при низкой температуре Ультра высокая ударопрочность		
Используется	Мобильные телефоны		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1950	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	78.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	850	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	240 to 270	°C
Средняя температура	250 to 290	°C
Передняя температура	265 to 310	°C
Температура сопла	260 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	265 to 310	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Back Pressure	0.200 to 0.800	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 3.0 mm/min
4. 3.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

