

## Axiall PVC HH-2000

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

### Описание материалов:

Georgia Gulf HH-2000 is a high heat/high flow injection molding grade PVC alloy with a price/performance niche between high flow vinyl and utility engineering thermoplastics. It combines excellent flow, and toughness, and heat deflection/heat sag characteristics that are a marked improvement over standard vinyl. In addition, HH-2000 has excellent heat and light stability, color hold, and surface appearance, making it an ideal candidate for Class A appearance parts requiring good heat warpage resistance such as color computer monitor housings.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53006-243368		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
	Хорошая стабильность цвета		
	Высокая яркость		
	Теплостойкость, высокая		
	Хорошая прочность		
Хороший внешний вид			
Номер файла UL	E53006		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	44.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256

Drop Impact Resistance (23°C)	116	J/cm	ASTM D4226
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	76.0	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
	V-0		
Огнестойкость	5V		UL 94
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863

#### Дополнительная информация

Flow Ratio, Georgia Gulf Test Method, Distance/Wall Thickness, 390-400°F: 210

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	60.0 - 71.1	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	35 - 75	%
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	163	°C
Средняя температура	174 - 191	°C
Передняя температура	182 - 193	°C
Температура сопла	177 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	202 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	82.7 - 138	MPa
Удерживающее давление	48.3 - 82.7	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	25 - 80	rpm
Тонаж зажима	3.4	kN/cm <sup>2</sup>
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Drying in a dehumidifying dryer is recommended to ensure optimum processing characteristics.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

