

## THERMOLAST® K TF5AAC (Series: FC/HE/tI)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

### Описание материалов:

The FC/HE/tI Series is your material solution for applications with food contact, providing excellent resilience properties. The series is available in translucent colors.

Typical applications

Closures

Flexible Connections

Household articles

Membranes

Packaging (for food and careproducts)

Seals

Valves

Material advantages

Applications with food contact

Code of Federal Regulations, Title 21 (CFR 21) "FDA"

Easy coloring (compounds in natural colors)

EN71/3

Excellent mechanical properties

Halogen-free

High resilience

Perfect adhesion to PP

Regulation (EU) No. 10/2011

### Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
	Хорошая адгезия
	Без галогенов
	Упругий
Используется	Затворы
	Разъемы
	Пищевая упаковка
	Товары для дома
	Мембраны
	Неспецифические пищевые приложения
	Упаковка
	Уплотнения
Клапаны/Детали Клапана	
Рейтинг агентства	EN 71-3
	EC 10/2011
	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг

Внешний вид	Полупрозрачный
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.890	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по сухе (Shore A)	50		ISO 7619

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress <sup>1</sup> (Yield)	13.0	MPa	ISO 37
-------------------------------------	------	-----	--------

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	750	%	ISO 37
---	-----	---	--------

Tear Strength <sup>3</sup>	16	kN/m	ISO 34-1
----------------------------	----	------	----------

Комплект сжатия <sup>4</sup>			ISO 815
------------------------------	--	--	---------

23°C, 72 hr	16	%	
-------------	----	---	--

70°C, 24 hr	31	%	
-------------	----	---	--

100°C, 24 hr	50	%	
--------------	----	---	--

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	180	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
-----------------------	-----	----

Температура матрицы	200 to 230	°C
---------------------	------------	----

## NOTE

- |    |                           |
|----|---------------------------|
| 1. | Type S2, 200 mm/min       |
| 2. | Type S2, 200 mm/min       |
| 3. | Method Bb, Angle (Nicked) |
| 4. | Method A                  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

