

RTP 1403

20% стекловолокно

Polyethersulfone

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Moisture Content	0.040	%	
Primary Additive	20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	131	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.9	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	221	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	216	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность ¹	0.30	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ² (in Oil)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.90		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	7.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	70.0	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	343 - 377	°C	
Температура формы	135 - 177	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Through-plane
2. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

