

## LEXAN™ FL930 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Various weight reductions at 0.250" (6.35 mm) wall, 30% GR. Superior flex strength/modulus, good tensile strength. V-0/5VA at 0.250" (6.35 mm).

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-237014		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность на растяжение		
	Foamable свойство		
	Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Обработка пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- <sup>1</sup>	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (6.40 mm)	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.12	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.26	%	ASTM D570
Пена-физическая <sup>2</sup>	10	%	Internal method
Пена-механическая <sup>3</sup>	10	%	Internal method
Пена-воздействие <sup>4</sup>	10	%	Internal method
Пена-термо <sup>5</sup>	10	%	Internal method
Пена-электрическая <sup>6</sup>	20	%	Internal method
Foam - Flame Class Minimum Density	900	kg/m <sup>3</sup>	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (6.40 mm)	6930	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 6.35 mm)	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 6.35 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	128	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C)	480	J/m	ASTM D4812

Ударное падение Dart (23°C)	40.7	J	Internal method
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	143	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	139	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1050	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.16	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.1E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.4E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	2.70		ASTM D150
1 MHz	2.61		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	3.4E-3		ASTM D150
1 MHz	7.5E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
	V-0		
Огнестойкость (5.99 mm)	5VA		UL 94
Индекс кислорода	40	%	ASTM D2863

#### Дополнительная информация

Structural Foam Molding - Blowing Agent, Chemical System: FLC95 Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: Nitrogen Structural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 3 - 5 % Structural Foam Molding - Drying Temperature (Blowing Agent): 104 °C Structural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 121 °C Structural Foam Molding - Drying Time (Blowing Agent): 4 hrs Structural Foam Molding - Drying Time (Resin): 3 - 4 hrs Structural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 48 hrs Structural Foam Molding - Front Temperature: 293 - 310 °C Structural Foam Molding - Melt Temperature: 288 - 316 °C Structural Foam Molding - Middle Temperature: 293 - 310 °C Structural Foam Molding - Mold Temperature: 71 - 93 °C Structural Foam Molding - Nozzle Temperature: 271 - 293 °C Structural Foam Molding - Rear Temperature: 254 - 266 °C Structural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 1.5 %

## NOTE

1.	Foam molded
2.	6.4 mm wt reduction
3.	6.4 mm wt reduction
4.	6.4 mm wt reduction
5.	6.4 mm wt reduction
6.	6.4 mm wt reduction
7.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

