

## **TOTAL Polystyrene 3241**

High Impact Polystyrene

**TOTAL Refining & Chemicals** 

## Описание материалов:

Polystyrene Impact 3241 is a high molecular weight, high heat resistant polystyrene for extrusion application. It offers good mechanical and thermal properties, that leads to manufacturing of thermoformed articles with good rigidity and toughness with improved performance in environmental stress crack resistance (ESCR).

Applications:

Food Packaging

Improved Cold Impact Strength and Chemical Resistance

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, высокий
	Высокая Молекулярная масса
	Хорошая химическая стойкость
	Теплостойкость, высокая
	Хорошая прочность
Используется	Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm³	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR)			
(200°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Spiral Flow <sup>1</sup>	42.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Grade R, 23°C, Injection Molding	99		ASTM D785
R scale, 23°C	99		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания



Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	33.0	МРа	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	45	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2300	МРа	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	90	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	10	kJ/m²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
	85	°C	ISO 75-2
	85	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 230	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 240	°C	
Инструкции по экструзии			
Nozzle: 210-250°C			
NOTE			
1.	Mold temperature: 220°C		
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



