

Polifor® E 16 TR/10 UV GRIGIO 7171

10% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

Elastomer modified polypropylene copolymer, 10% mineral filled, UV stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 10% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер		
Используется	Автомобильные Приложения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.980	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	1.1	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	19.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1200	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	300	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	62.0	°C	ASTM D1525 ¹
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	190	°C	

Средняя температура	210	°C
Передняя температура	230	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat