

LEXAN™ FXG1413T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

PC-siloxane copolymer in special "Diamond Sparkle" colors. Medium flow. Improved toughness compared to medium flow standard PC in same color. Color package may affect performance.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Хорошая прочность Средний поток		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.40	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.40 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.12	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2270	MPa	ASTM D638
--	2330	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	47.0	MPa	ASTM D638
Break	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	6.0	%	ASTM D638
Yield	5.6	%	ISO 527-2/50

Break ⁶	69	%	ASTM D638
Break	38	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	2270	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2190	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	380	J/m	ASTM D256
23°C	570	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	36	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	54.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	120	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ¹⁴
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 95°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 95°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	217 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	

Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.0 to 93.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat