

## Telcar® TELC 3050

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Telcar®TL-3050 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding. Telcar®The main characteristics of the TL-3050 are: high hardness. Typical application areas include:

Wire and cable  
industrial applications

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий удельный вес</p> <p>Без наполнителей</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Низкий уровень жидкости</p> <p>Высокая твердость</p>		
Используется	<p>Строительный провод изоляционный материал</p> <p>Применение проводов и кабелей</p> <p>Проволочная оболочка</p> <p>Промышленное применение</p>		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 5 sec)	48		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	276	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain	8.15	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain	10.1	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	12.1	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	11.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	640	%	ASTM D412
Flow: Fracture	530	%	ASTM D412
Прочность на разрыв-Поперечный поток <sup>1</sup>	90.8	kN/m	ASTM D624

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			ISO 188
110°C, 1008 hr	-1.3	%	ISO 188
125°C, 168 hr	0.60	%	ISO 188
Изменения напряжения при растяжении при переломе воздуха-Поперечный поток			ISO 188
110°C, 1008 hr	7.6	%	ISO 188
125°C, 168 hr	9.4	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе (support d, 110°C, 1008 hr)	3.3		ISO 188

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
----------------------	---------	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
---------------	----------------------	-----------------

Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.10	ASTM D150
------------------------------------	------	-----------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> )	501	Pa·s	ASTM D3835
--	-----	------	------------

Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску
-----------------------

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□30 - 100 rpm

#### NOTE

1. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat