

POLYMAN® (SAN) 24/5

Styrene Acrylonitrile

A. Schulman Europe

Описание материалов:

Standard SAN grade for injection molding and extrusion

Главная Информация			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Сан		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	165	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	70.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/1A/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	110	°C	ISO 306/A50
--	101	°C	ISO 306/B50
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	

Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	100 to 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	30.0 to 90.0	MPa
Back Pressure	5.00 to 15.0	MPa
Screw Speed	< 600	mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

