

LNP™ THERMOCOMP™ 9X07435X compound

Фирменная

Thermoplastic

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP 9X07435X is a compound based on Miscellaneous resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this grade is: Plateable.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound 9X07435X

Product reorder name: 9X07435X

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Plateable		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.90 to 1.1	%	
Across Flow : 24 hr	1.1 to 1.3	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.098	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5460	MPa	ASTM D638
--	4820	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.1	MPa	ASTM D638
Yield	51.2	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	59.9	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.9	%	ASTM D638
Yield	1.6	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	1.9	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	5350	MPa	ASTM D790
-- ⁷	5010	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	93.5	MPa	ISO 178

Yield, 50.0 mm Span ⁸	95.3	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	95.8	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве ¹⁰	2.2	%	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	35	J/m	ASTM D256
23°C ¹¹	3.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C ¹²	19	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	111	°C	ISO 75-2/Af

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz)	2.90	ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1.00 GHz)	4.7E-3	ASTM D150

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	299 to 310	°C
Средняя температура	299 to 310	°C
Передняя температура	299 to 310	°C
Температура сопла	299 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 310	°C
Температура формы	107 to 121	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2 mm/min
11.	80*10*4

12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

