

## Kingfa PET-RG30

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa PET-RG30 is a polyethylene terephthalate (PET) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PET-RG30 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high strength

Heat resistance

The typical application areas of Kingfa PET-RG30 are: electrical/electronic applications

| Главная Информация                            |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                 | E171666-225753  | E171666-225754    |                 |
| Наполнитель/армирование                       | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                | Высокая прочность   |                   |                 |
|   | Хорошая электрическая производительность                      |                   |                 |
|   | Теплостойкость, средняя                                       |                   |                 |
|   | Огнестойкий   |                   |                 |
| Используется                                  | Соединитель   |                   |                 |
| Формы   | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                               | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                  | 1.65  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка                            |   |                   | ASTM D955       |
| Flow: 23°C                                    | 0.30  | %                 | ASTM D955       |
| Transverse flow: 23°C                         | 0.90  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                 | 0.070   | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                  | 120   |                   | ASTM D785       |
| Механические                                  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>          | 140   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break) | 2.3   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup>                | 10500   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup>                | 210   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)          | 80  | J/m               | ASTM D256       |

| Тепловой                            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке |                      |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, unannealed, 6.40mm        | 240                  | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm         | 225                  | °C                | ASTM D648       |

| Электрический           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопротивление громкости | 1.0E+16              | ohms-cm           | ASTM D257       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 0.750 mm         | V-0                  |                   | UL 94           |
| 3.00 mm          | V-0                  |                   | UL 94           |

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 120 - 140            | °C                |
| Время сушки                      | 3.0 - 5.0            | hr                |
| Задняя температура               | 235 - 255            | °C                |
| Средняя температура              | 245 - 265            | °C                |
| Передняя температура             | 255 - 275            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 255 - 275            | °C                |
| Температура формы                | 80.0 - 120           | °C                |
| Скорость впрыска                 | Moderate-Fast        |                   |

#### Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 270°C

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min  |
| 2. | 10 mm/min  |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

