

Telcar® TELC 1000-92 UV-2 BLACK 550

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar®TELC 1000-92 UV-2 BLACK 550 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Telcar®The typical application fields of TELC 1000-92 UV-2 BLACK 550 are: automobile industry

Главная Информация			
Используется	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
180°C, 30 minutes	1.3	%	ASTM D955
24 hours	1.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec)	42		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	290	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain	8.41	MPa	ASTM D412
300% strain	8.55	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение			ASTM D412
Yield ²	10.3	MPa	ASTM D412
Yield ³	7.58	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Yield ⁴	16	%	ASTM D412
Fracture ⁵	540	%	ASTM D412
Fracture ⁶	140	%	ASTM D412
Tear Strength ⁷	364	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (-40°C)	No Break		ASTM D256
Ударное падение Dart (-30°C)	33.9	J	ASTM D3029

Прочность на растяжение	471	kJ/m ²	ASTM D1822
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			ASTM D573
--	6.0	%	ASTM D573
110°C, 1008 hr	10	%	ASTM D573
121°C, 1008 hr	7.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе			ASTM D573
110°C, 1008 hr	-67	%	ASTM D573
121°C, 1008 hr	-63	%	ASTM D573
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	62.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	40.6	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	-55.9	°C	ASTM E1356
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	30	mm/min	ISO 3795
Дополнительная информация			
Instrumented Dart Impact Energy @ Yield, -40°C, 9000 in/min, Ductile Failure: 200 in-lbsInstrumented Dart Impact Deflection @ Break, -40°C, 9000 in/min, Ductile Failure: 1359 milsInstrumented Dart Impact Energy @ Break, -40°C, 9000 in/min, Ductile Failure: 350 in-lbsFogging, Kaake Buchler, 3 hrs, 100°C: 92Tear Strength, ASTM D1004, Die C: 364 lb/inHeat Aging Performance Izod Impact, 1000 hrs, 120°C: No BreakTensile Impact Strength, ASTM D1822: >224 ft-lb/in ² Flammability, Burn Rate, FMVSS 302, Max 100, 30.2 mm/min: PassFlammability, Burn Rate, FMVSS 302, Max 100, 1.2 in/min: Pass			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C	

Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	Type 1, 510mm/min
4.	Type 1, 510mm/min
5.	51 mm/min
6.	510 mm/min
7.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

