

## Ultramid® A3K FC Aqua UN

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid® A3K FC Aqua UN is optimized for plastic parts, mandatory requiring material approvals for drinking water or direct food contact.

Главная Информация				
Характеристики	Соответствие пищевого контакта			
Используется	Неспецифическое применение пищи			
	Применение питьевой воды			
Рейтинг агентства	ACS не рассчитан			
	DVGW W270			
	EC 1907/2006 (REACH)			
	EC 2023/2006			
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500			
	KTW не Номинальный			
	NSF не оценен			
WRAS не рассчитан				
Европа 10/1/2011 12:00:00				
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	115	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.0 - 9.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5 - 3.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	150	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено <sup>1</sup>	0.85	--	%	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216

-- <sup>2</sup>	118	--	°C	IEC 60216
-- <sup>3</sup>	101	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	200	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Pass	--		FMVSS 302
Screw Speed			mm/sec	
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	3100	1100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	50.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	20	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	30	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль <sup>4</sup> (1000 hr)	--	700	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	2900	--	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.0	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/A
-30°C	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
23°C	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 180/A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5 - 1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1700	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.33	--	W/m/K	DIN 52612
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20	5.00		IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура бункера	80.0		°C	
Задняя температура	290		°C	
Средняя температура	290		°C	
Передняя температура	290		°C	
Температура сопла	290		°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	60.0 - 80.0		°C	

#### Инструкции по впрыску

Residence Time: <10 min.

#### NOTE

- |    |   |
|----|---|
| 1. | Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 290°C, TW = 60°C |
| 2. | 5000 h  |
| 3. | 20000 h   |
| 4. | strain <= 0.5%, 23°C  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

