

Ultralloy™ 109

Thermoplastic

Hapco Inc.

Описание материалов:

The ULTRALLOY series of liquid molding compounds are tough, fast cycling, low cost, and easy to use. ULTRALLOY is designed to be used with Liquid Molding, open casting, pressure casting, or vacuum casting processes. ULTRALLOY can be used with silicone, epoxy, urethane, polyester, or aluminum molds. Low cost molds and fast cycle times are two key attributes of ULTRALLOY.

ULTRALLOY is available in several series. Each series has different products with different physical properties. Properties such as elongation, tensile strength, and modulus of elasticity can be selected to mold parts with the correct physical characteristics. Choose the ULTRALLOY material with the exact properties you need, or that are required to meet specifications.

ULTRALLOY is available in opaque white, clear/transparent, and in fire retardant (UL 94V-0) versions. Custom coloring can be achieved by pigmenting ULTRALLOY with Hapco's easy to mix color dispersions. Both opaque and translucent color dispersions are available.

ULTRALLOY can be molded in inexpensive molds, reducing total part cost, for short run programs.

ULTRALLOY is made for prototypes and short runs of plastic parts. ULTRALLOY fills the need for low cost, high performance parts, in volumes less than 10,000 parts per year.

ULTRALLOY 100 SERIES

A series of general purpose Liquid Molding Compounds. This product turns a natural white but is available pigmented white for extra brightness. Both versions are available in an 8.5 minute or 25 minute gel time.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Характеристики | Цикл быстрого формования Хорошая прочность Низкая вязкость |
| Используется | Применение в сельском хозяйстве Корпуса Прототипирование Тонкостенные детали Игрушки |
| Внешний вид | Натуральный цвет |
| Формы | Жидкость |
| Метод обработки | Литье Вакуумное литье |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.10 | g/cm ³ | ASTM D4669 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.10 to 0.40 | % | ASTM D2566 |
| Вес-На кубический дюйм | 18 | g | |
| Gel Time ¹ (25°C) | 8.5 | min | ASTM D2971 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 80 | | ASTM D2240 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 1000 | МПа | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 53.1 | МПа | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 8.6 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2160 | МПа | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 82.0 | МПа | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 43 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact | 480 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed) | 70.0 | °C | ASTM D648 |
| Термокомплект | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Компоненты термокомплекта | | | |
| Part A | Mix Ratio by Weight: 100, Mix Ratio by Volume: 100 | | |
| Part B | Mix Ratio by Weight: 100, Mix Ratio by Volume: 120 | | |
| Терморегулирующая вязкость ² (25°C) | 250 to 350 | cP | ASTM D4878 |
| Время демолд (21°C) | 45 to 90 | min | Internal Method |
| NOTE | | | |
| 1. | 100 g | | |
| 2. | Range: 250 to 350 | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

