

TAROMID B 280 R3

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 elastomer modified, very high impact resistance, no conditioning required.

Available: all colours, UV stabilised (L), release agent (W).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма Неуказанная добавка UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Ультра высокая ударпрочность		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/1.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1 to 1.6	%	
Across Flow	1.1 to 1.6	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.80	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	6.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	50.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	75	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1800	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178

Break	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
23°C ²	40	kJ/m ²	ASTM D256
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-25°C, 3.20 mm	480	J/m	ISO 180, ASTM D256
23°C, 3.20 mm	500	J/m	ISO 180, ASTM D256
23°C ³	> 35	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	170	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁴
Температура плавления	218	°C	ASTM D211, ISO 121
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	5.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	18	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	70.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	4 mm		
2.	Type 1, Edgewise, Notch A		
3.	4 mm		
4.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

