

Ingeo™ 3801X

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

Описание материалов:

Ingeo 3801X, a NatureWorks LLC product is designed for injection molding applications that require high heat and high impact performance. This polymer grade has much more rapid crystallization kinetics than other Ingeo resin grades currently in the market place. The rapid crystallization rate allows for the molding of crystalline parts at competitive cycle times with high heat distortion temperatures.

Ingeo 3801X is designed for injection molding applications where the property requirements are opaque molded parts with heat deflection temperatures between 150°F (65°C) and 285°F (140°C) that do not require food contact approvals.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Содержание возобновляемых ресурсов</p>		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.1 to 1.3	%	ASTM D955
Relative Viscosity	3.10		
Температура отклонения тепла-При температуре не выше 16,5 фунтов на квадратный дюйм	140	°C	ASTM E2092
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2980	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	25.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	8.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2850	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	44.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ASTM E2092
Температура перехода стекла	45.0	°C	ASTM D3417
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	155 to 170	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	177	°C
Средняя температура	188	°C
Передняя температура	188	°C
Температура сопла	188	°C
Температура обработки (расплава)	188	°C
Температура формы	85.0 to 105	°C
Давление впрыска	31.0 to 55.0	MPa
Back Pressure	1.70	MPa
Screw Speed	125	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

