

PRL PC-GP2-D-(color)-1

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-GP2-D-(color)-1 is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Good Mold Release

Mold Release Agent

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219245		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Общее назначение		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Средний поток		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0 to 16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	62.1	MPa	
Break, 3.18 mm	68.9	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	6.5	%	
Break, 3.18 mm	140	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	95.8	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	800	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	> 36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	135	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	129	°C	
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec			UL 746
0.749 mm	80.0	°C	
1.50 mm	125	°C	
3.00 mm	125	°C	
RTI Imp			UL 746
0.749 mm	80.0	°C	
1.50 mm	115	°C	
3.00 mm	115	°C	
RTI Str			UL 746
0.749 mm	80.0	°C	
3.00 mm	125	°C	
15.0 mm	125	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (0.749 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (0.749 mm)	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (0.749 mm)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 1		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (0.749 mm)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 2		
3.00 mm	PLC 1		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.749 mm, ALL	V-2		
1.50 mm, ALL	V-2		
3.00 mm, ALL	V-2		

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	118 to 124	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

