

TECHNYL eXten® D 219WFC V30 BLACK

30% стекловолокно

Polyamide 610

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL eXten® D 219WFC V30 Black is a polyamide 6.10, reinforced with 30% of glass fibre, heat stabilized with organic stabilizers, for injection moulding. This grade offers lower water uptake, higher dimensional stability and enhanced chlorine resistance versus standard PA 6.6. It offers too an enhanced corrosion resistance, a reduction in lead levels versus standard metal solutions and an increase in ease of processing and part design freedom versus metal solutions and other plastics. It is used for cold and warm water plumbing components including, but not limited to, components in contact with drinking water systems globally where elevated levels of chlorine could be present.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Приемлемый контакт с питьевой водой Теплостабилизированный-органический Хорошая стабильность размеров Обновляемые ресурсы Хорошая химическая стойкость Соответствие пищевого контакта
Используется	Детали Насоса Детали клапана/клапана Промышленное применение Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	ACS DGSNS4 № 2000/232 DVGW W270 EC 1907/2006 (REACH) Руководство KTW Утверждено NSF 61 NSF не оценен WRAS BS6920-1: 2000 и 2014
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA610-GF30

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.36	%	ISO 62
Saturated, 23°C	2.4	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9200	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	7200	MPa	ASTM D790
23°C	7700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	235	MPa	ASTM D790
23°C	250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	203	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	225	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.9E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.9E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.40		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	HB		UL 94
3.2 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	700	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	265 - 275	°C	
Средняя температура	270 - 280	°C	

Передняя температура	275 - 285	°C
Температура формы	70 - 100	°C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

