

MAJORIS PC 9381 10 FV

Polycarbonate

AD majoris

Описание материалов:

PC 9381 10 FV is a medium viscosity polycarbonate (PC) resin and contains flame retardant agent, intended for injection moulding. The product is available in natural (PC 9381 10 FV) but other colours can be provided on request

They combine high mechanical requiring rigidity, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability

APPLICATIONS

PC 9381 10 FV is intended for the injection moulding of electrical components and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Lighting system

Technical parts

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Средняя вязкость Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты Детали бытовой техники Осветительное устройство		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.31	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	6.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ¹ (Injection Molded)	3500	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1A
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	141	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	133	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	34	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация

Ball Pressure Test, IEC 60695-10-2, 125°C: Passes Melt Volume-Flow Rate, ISO 1183, 300°C/1.2Kg: 10 to 16 g/10min

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	290 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

