

LG ASA LI941

Acrylonitrile Styrene Acrylate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ASA LI941 is an acrylonitrile-styrene-acrylate (ASA) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of LG ASA LI941 are:

flame retardant/rated flame

Heat resistance

The typical application areas of LG ASA LI941 are: automotive industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248324		
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	47.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	75.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	170	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	97.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	HB		UL 94
3.00 mm, ALL	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	200 - 220	°C	
Средняя температура	210 - 230	°C	
Передняя температура	220 - 240	°C	
Температура сопла	220 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
Back Pressure	68.6 - 88.3	MPa	

Screw Speed < 80 rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

- | | |
|----|--------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 15 mm/min |
| 4. | 15 mm/min |
| 5. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat