

TECHNYL® A 60G1 V25 NATURAL

25% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 60G1 V25 Natural is a 25% GF reinforced organophosphorous flame retarded grade based on a patented high flow polyamide 66 resin. This product is heat stabilized and provides optimized injection moulding performance. This product is available in

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла
Характеристики	Огнестойкий Хорошие электрические свойства Хорошая технологичность Стабилизация тепла Высокий поток
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный Доступные цвета Серый Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF25 FR(40)<

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.005 kg)	27	--	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.50	--	%	

Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.83	--	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1	--		UL 746C
Molding Shrinkage Isotropy	0.500	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	8000	МПа	ISO 527-2/1A
Прочность на растяжение				
Break	130	--	МПа	ASTM D638
Break	142	88.0	МПа	ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении				
Break	2.8	--	%	ASTM D638
Break	2.0	2.7	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	8300	--	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	195	--	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
-30°C	60	--	kJ/m ²	ISO 179/1fU
23°C	65	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	95	--	J/m	ASTM D256
23°C	6.8	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	246	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления				
--	263	--	°C	ISO 11357-3
--	262	--	°C	ASTM D3418
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность	30	28	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-0	--		
1.60 mm	V-0	--		
3.20 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	
3.20 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.60 mm	775	--	°C	
3.20 mm	775	--	°C	
Индекс кислорода	33	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	260 to 275	°C
Средняя температура	275 to 280	°C
Передняя температура	280 to 285	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

