

China PPS hGR40

Стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

Описание материалов:

PPS-hGR40 (natural color) and PPS-hGR41 (black) is glass reinforced PPS compound, which is filled with glass fiber based on the PPS resin. The characteristic of PPS compounds includes good mechanical properties, high creep resistance, high temperature resistance, friction resistance, flame resistance, chemical resistance, excellent electrical insulation properties, arc resistance, low mold shrinkage, easy processing good dimensional stability, and radiation resistance.

Owing to its high performance, PPS-hGR40 is widely used in space aviation, chemical, electronic/electric, mechanical industry, automobile, railway fields etc. It can be used to make elements where high temperature resistance, electrical insulation are all important in aviation; anticorrosion valves and electrical insulating parts; precise plugs, outer shells and high temperature resistant contactors; electric parts, terminal and switch; carburetor, distributor, igniter, slide block, gears, thermocouple, piston rings with requirement of high temperature resistance and precision dimension; hot-air tube, crisping iron, hair curler, coffeepot.

| Главная Информация | | |
|-------------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | |
| | Низкий коэффициент трения | |
| | Высокая прочность | |
| | Изоляция | |
| | Дуговое сопротивление | |
| | Антигамма-излучение | |
| | Обрабатываемость, хорошая | |
| | Хорошее сопротивление ползучести | |
| | Хорошая химическая стойкость | |
| | Теплостойкость, высокая | |
| | Низкое сжатие | |
| | Огнестойкий | |
| | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение | |
| | Электрические компоненты | |
| | Электроприборы | |
| | Детали клапана/клапана | |
| | Аэрокосмическое применение | |
| | Применение в автомобильной области | |
| | Пьедестал для душа | |
| | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | |
| Физический | Номинальное значение Единица измер | рения Метод испытания |



| Плотность | 1.70 | g/cm ³ | Internal method |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Flow | 0.25 | % | Internal method |
| Transverse flow | 0.75 | % | Internal method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла ¹ | 111 | | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 180 | МРа | Internal method |
| Удлинение при растяжении (Break) | 1.8 | % | Internal method |
| Флекторный модуль | 13600 | МРа | Internal method |
| Flexural Strength | 272 | MPa | Internal method |
| Прочность на сжатие | 130 | MPa | Internal method |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 14 | kJ/m² | Internal method |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 265 | °C | Internal method |
| Температура плавления | 282 | °C | Internal method |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 5.0E+14 | ohms | Internal method |
| Сопротивление громкости | 5.0E+16 | ohms·cm | Internal method |
| Диэлектрическая прочность | 17 | kV/mm | Internal method |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 4.00 | | Internal method |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | V-0 | | Internal method |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 110 - 140 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 5.0 | hr | |
| Задняя температура | 270 - 290 | °C | |
| Средняя температура | 300 - 320 | °C | |
| Передняя температура | 300 - 320 | °C | |
| Температура сопла | 290 - 320 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 160 - 180 | °C | |
| Температура формы | 100 - 150 | °C | |
| Давление впрыска | 50.0 - 100 | MPa | |
| Back Pressure | 0.100 - 1.00 | MPa | |
| Screw Speed | 40 - 100 | rpm | |
| | | | |
| Инструкции по впрыску | | | |



1. HR

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

