

Starex BF-0370

Methyl Methacrylate / ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Scratch resistant material that is applied to the exterior material of electric products and household appliances

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-100648142
Характеристики	Высокая устойчивость к царапинам
Используется	Электрический корпус Товары для дома

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.27 to 0.33	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	113		ASTM D785
R-Scale	115		ISO 2039-2
Pencil Hardness ¹	HB		JIS K5401

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ³	25	%	ASTM D638
Break	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁴	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁵	2700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁶	74.0	MPa	ASTM D790

-- ⁷	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	96.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	104	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	84.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	101	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	102	°C	ISO 306/B50
--	104	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.00 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	190 to 200	°C	
Средняя температура	210 to 220	°C	
Передняя температура	230 to 240	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			

1.	Condition: 1000g
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Thickness: 4 mm
9.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat