

Symbios® 3102

Polypropylene

Braskem

Описание материалов:

Braskem Symbios 3102 is a medium melt flow rate terpolymer, designed for use as a heat sealing layer on cast film coextrusion, with heat seal temperature below 110°C on non-treated face. This product does not have slip and anti-blocking agents so it is indicated for customized formularization. This product is appropriate for metalizing and lamination processes.

Applications:

Sealing layer for cast film coextrusion; Adequate for lamination and metallization processes.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошее тепловое уплотнение Средний поток Терполимер		
Используется	Литая пленка Ламинаты		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Метод обработки	Литая пленка Кокструзия Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.902	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	13	%	ASTM D638
Флекторный модуль	800	MPa	ASTM D790
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% Secant, MD : 30 µm, Blown Film	360	MPa	

1% Secant, TD : 30 µm, Blown Film	410	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Yield,30 µm, Blown Film	17.0	MPa	
TD : Yield,30 µm, Blown Film	17.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Yield, 30 µm, Blown Film	30	%	
TD : Yield, 30 µm, Blown Film	13	%	
Температура инициализации уплотнения (30 µm, Blown Film)	101	°C	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, Injection Molded	20	J/m	
23°C, Injection Molded	45	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	79.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	49.0	°C	
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525 ¹
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 30.0 µm, Blown Film)	100		ASTM D2457
Haze (30.0 µm, Blown Film)	0.30	%	ASTM D1003
NOTE			
1.	Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

