

## LNP™ LUBRICOMP™ WBL36L compound

30% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP WBL36L is a compound based on PBT resin containing 30% Glass Bead, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Low Extractible.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WBL-4036 LE

Product reorder name: WBL36L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень извлечения		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.69	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.7 to 2.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.9	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.4	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4140	MPa	ASTM D638
--	4020	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	37.2	MPa	ASTM D638
Yield	37.0	MPa	ISO 527-2
Break	36.5	MPa	ASTM D638
Break	36.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.2	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2
Break	3.0	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	4140	MPa	ASTM D790
--	3900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	68.9	MPa	ASTM D790
--	75.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.66		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.63		
Коэффициент износа-Шайба			
	25.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	3.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	260	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	3.50	J	ASTM D3763
--	1.20	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	189	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	184	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	94.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	

Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

