

## Arnite® TZ4 254 S

25% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Arnite® TZ4 254 S is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 25% glass\mineral. It is available in Asia Pacific or Europe.

Important attributes of Arnite® TZ4 254 S are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	175	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	4.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.90		
1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.50 mm)	V-0		IEC 60695-11-10, -20

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 12	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	235 to 250	°C
Передняя температура	240 to 255	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

