

Geon™ Fiberloc™ 83520

20% стекловолокно

Rigid Polyvinyl Chloride

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Geon™Fiberloc™83520 is a rigid polyvinyl chloride product, which contains a 20% glass fiber reinforced material. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Geon™Fiberloc™83520 applications include outdoor applications and architectural applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

high liquidity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая яркость		
	Универсальный		
Используется	Область архитектурного применения		
	Наружное применение		
	Универсальный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Spiral Flow	76.2	cm	
Формовочная усадка-Поток	0.050 - 0.15	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	83		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	6550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.42		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	64	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.18 mm)	320	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed, 6.35 mm)	76.1	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
	V-0	

Огнестойкость (1.50 mm, ALL)

5VA

UL 94

Дополнительная информация

Note: Test results are based on natural formulation and may vary with pigmentation and fiber orientation. All materials should be tested and approved for each specific end-use application in the intended color.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	199 - 210	°C

NOTE

1. Type 1, 5.1 mm/min
2. Type 1, 5.1 mm/min
3. Type 1, 5.1 mm/min
4. Injection Molding

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat