

Novalloy-S S3100

Polycarbonate + ABS

PlastxWorld Inc.

Описание материалов:

Novalloy-S S3100 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in the Asia-Pacific region. The main characteristics of Novalloy-S S3100 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E47773-239754		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	79.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	109	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	99.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.50 mm)	35	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	85.0	sec	ASTM D495
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.00 mm)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	400	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	150		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	PLC 0		UL 746

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	127	mm/min	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	42	sec	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 110	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Задняя температура	200 - 230	°C
Средняя температура	220 - 240	°C
Передняя температура	230 - 250	°C
Температура сопла	220 - 250	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

